



## **STEINERT MT**

### **Tambour magnétique**

> Matières broyées, déchets domestiques, déchets électroniques, incinérateur scories acier, minerais, agrégats, traitement du bois

# STEINERT MT

## Tambour magnétique

> Matières broyées, déchets domestiques, déchets électroniques, incinérateur scories acier, minerais, agrégats, traitement du bois

Les tambours magnétiques STEINERT MT extraient de manière fiable et optimale le fer dans tous les domaines d'application. Ils n'ont pas d'angles morts et fonctionnent avec de grandes distances de travail. Ils extraient des produits ferreux propres et des matériaux en vrac propres. Ils protègent les installations contre les endommagements pouvant être causés par les débris métalliques. STEINERT propose des noyaux à aimants électromagnétiques (E) ainsi qu'à aimants permanents (P). Ils peuvent être alimentés aussi bien par le haut que par le bas. STEINERT compte plus de 112 années d'expérience dans la conception et le perfectionnement de ses produits. Les aimants de la marque STEINERT se distinguent par leur efficacité, leur solidité et leur longévité.

Les tambours magnétiques sont la solution idéale pour les gros volumes de production. Les modèles STEINERT sont équipés d'un bras de réglage robuste qui laisse supposer l'importance du noyau magnétique à l'intérieur. La conception du tambour est adaptée aux applications telles que la séparation préliminaire du fer en amont du séparateur à courant de Foucault et la récupération de matières légèrement magnétiques à partir de minerais ou dans la ferraille électronique. L'extraction de débris ferreux du charbon, du laitier ou du verre est également facile à réaliser.

### Mode de fonctionnement

Avec les tambours à aimant permanent et électromagnétiques, on distingue généralement deux principes de fonctionnement: l'alimentation par le haut et l'alimentation par le bas. Via un système d'alimentation, la matière en vrac est répartie uniformément sur un tambour magnétique rotatif alimenté par le haut.



Toutes les pièces magnétiques sont attirées sur le tambour et transportées par la rotation de l'enveloppe à l'endroit où le noyau magnétique s'arrête: les pièces non magnétiques tombent. Les pertes de fer sont minimales. La granulométrie est de taille plus réduite et plus uniforme. Le diamètre de tambour dépend généralement de la taille des particules.

Un plus gros diamètre de tambour autorise un interstice de travail plus important. Pour la séparation à haut rendement, STEINERT propose le « tambour hybride » unique en son genre. Il est équipé de bobines électromagnétiques particulièrement puissantes pour pouvoir prélever et nettoyer de la matière à des distances encore plus grandes, un pôle permanent étant utilisé pour l'extraction.



Les tambours magnétiques sont proposés avec pôle radial (S) ou avec pôle axial (Q). Le champ magnétique est constant dans le sens de rotation du tambour à pôle radial (S).

Les pôles axiaux (Q) sont positionnés parallèlement à l'axe et à l'arbre. Le champ magnétique est constant sur toute la largeur, mais se modifie dans le sens de rotation du tambour.



## Avantage

le premier pôle axial est plus fort que les autres pour attirer les particules de fer vers le haut. Les autres pôles tournent et nettoient la matière. Cela signifie qu'aucune matière n'est perdue et que la largeur du tambour est intégralement utilisée.

## Technique

Au lieu des paliers conventionnels, montés sur la plaque latérale, STEINERT utilise de plus gros arbres et des paliers de tambour à revêtement indépendant. Ceci garantit une plus grande robustesse dans les conditions d'utilisation difficiles et une accessibilité optimale pour la maintenance. STEINERT a mis au point des enveloppes, des plaques latérales, des bras rotatifs et des revêtements antiusure particulièrement robustes et parfaitement adaptés aux propriétés de ce tambour à haut rendement.

Tous les tambours magnétiques de STEINERT disposent d'un noyau magnétique variable, ce qui permet de définir avec exactitude le point d'extraction de la matière magnétique. Une haute pureté de la matière est ainsi garantie. Au lieu du noyau

de fer conventionnel, les électroaimants de STEINERT utilisent une combinaison de noyaux en fonte acier et de bobines ultra compactes et résistant à la chaleur en ANOFOL – une bande d'aluminium fabriquée par STEINERT. Grâce à une plus rapide dissipation de chaleur, la force magnétique des tambours STEINERT reste conservée pendant de longues périodes d'exploitation.

Quand de très puissants champs magnétiques sont requis, les tambours à aimant permanent de STEINERT peuvent être fabriqués avec des aimants en néodyme-fer-bore, au lieu des aimants standard. Les tambours magnétiques sont disponibles en différents modèles, en fonction des tâches à réaliser.

## Tambours électromagnétiques

**MTE Q A POLE AXIAL** Le **MTE Q** est un tambour magnétique alimenté par le bas qui permet.



## STEINERT Elektromagnetbau GmbH

Widdersdorfer Straße 329-331  
50933 Köln  
Germany

Phone: +49 221 4984-0  
Fax: +49 221 4984-102  
E-Mail: [sales@steinert.de](mailto:sales@steinert.de)  
[www.steinert.de](http://www.steinert.de)

---

## Tochtergesellschaften

Subsidiaries

### RTT STEINERT GmbH

Hirschfelder Ring 9  
02763 Zittau  
Germany  
Phone: +49 3583 540-840  
Fax: +49 3583 540-8444  
E-Mail: [sales@steinert.de](mailto:sales@steinert.de)  
[www.unisort.de](http://www.unisort.de)

### North America

STEINERT US Inc.  
285 Shorland Drive  
Walton, KY 41094  
U.S.A.  
Phone: +1 800 595-4014  
Fax: +1 800 511-8714  
E-Mail: [sales@steinertus.com](mailto:sales@steinertus.com)  
[www.steinertus.com](http://www.steinertus.com)

## Australia/South East Asia

STEINERT Australia Pty. Ltd.  
14 Longstaff Road  
VIC 3153, Bayswater  
Australia  
Phone: +61 3 8720-0800  
Fax: +61 3 8720-0888  
E-Mail: [sales@steinert.com.au](mailto:sales@steinert.com.au)  
[www.steinert.com.au](http://www.steinert.com.au)

## Japan

STEINERT Japan Co. Ltd  
703 President Roppongi  
3-2-16, Nishi-Azabu  
Minato-ku, Tokyo 106-0031  
Japan  
Phone: +81 3-6447-0611  
Fax: +81 3-6447-0610  
E-Mail: [sales@steinert.jp](mailto:sales@steinert.jp)  
[www.steinert.jp](http://www.steinert.jp)

## South America

STEINERT Latinoamericana Ltda.  
Av. Heráclito Mourão de Miranda, 2080  
Bairro Castelo  
31330-382 Belo Horizonte  
Brazil  
Phone: +55 31 3372-7560  
Fax: +55 31 3372-6995  
E-Mail: [steinert@steinert.com.br](mailto:steinert@steinert.com.br)  
[www.steinert.com.br](http://www.steinert.com.br)

## Niederlassungen

Branches

## Africa

STEINERT Africa  
IMS Engineering (Pty) Ltd  
10 Derrick Road, Spartan  
Kempton Park, 1620  
Republic of South Africa  
Phone: +27 10 001 8200  
Fax: +27 11 970 3200  
E-Mail: [south-africa@steinert.de](mailto:south-africa@steinert.de)  
[www.imsengineering.co.za](http://www.imsengineering.co.za)

Sous réserve de modifications techniques.



Notre STEINERT est à votre proximité de chez vous: